

**sem**

GRUPE SNEF



# SEM

Une filiale du Groupe SNEF

## Vos enjeux

D'ici 2020, les entreprises de tous secteurs seront amenées à imaginer de nouveaux modes de production et de consommation. Le modèle économique linéaire «extraire, produire, consommer, jeter» a désormais atteint ses limites pour laisser place à une économie plus circulaire : «réutilisation, réparation et recyclage».

Un enjeu économique et environnemental majeur qui encourage les entreprises à devenir des acteurs toujours plus éco-responsables, et les incite à privilégier des biens durables et éco-conçus.

Dans cette dynamique, les entreprises pourraient ainsi réaliser une économie nette de près de 604 milliards d'euros à l'échelle européenne.

## Nos solutions

Avec l'expertise de plus de 50 collaborateurs, forts d'un savoir-faire artisanal à haute technicité, SEM, filiale du Groupe SNEF, est spécialisée dans le diagnostic, la réparation, la rénovation et la maintenance de moteurs et de vannes automatiques.

Agrée ABB, GE et Masonellan, SEM préserve et pérennise tous types de moteurs, vannes, robinets et soupapes en atelier et sur site, pour ses clients des marchés de l'industrie, de l'énergie, des infrastructures et de la marine. Équipé d'ateliers spécialisés, d'un parc machine performant et de bancs d'essais et de tests, SEM déploie des solutions clé en main et sur mesure fiables, qui visent à optimiser l'exploitation des installations et à maintenir en continu le rendement de la chaîne de production.

Pour répondre aux enjeux d'efficacité et de compétitivité de ses clients, et contribuer activement aux préoccupations environnementales partagées, SEM s'est engagé à valoriser les matières premières utilisées, dans une perspective de développement durable.

## Nos atouts

Des solutions globales et sur mesure, en atelier

- Prise en charge, étude, diagnostic, réparation, modernisation et contrôle final des équipements et instruments (moteurs, machines, vannes, robinets et soupapes) ;
- Travaux de mécanique, d'instrumentation et d'usinage ;
- Expertise hautement qualitative (chaîne de qualité cohérente et continue) conjuguant sécurité et sûreté.

Des solutions globales et sur mesure, sur site

- Assistance à la préparation d'arrêts d'usines ;
- Audit et diagnostic des installations, des équipements et des instruments ;
- Maintenance préventive et corrective, travaux curatifs et dépannages ;
- Travaux d'usinage, de montage et de rechargements spécifiques.

Une expertise à haute technicité et des moyens logistiques fiables

- Personnel hautement qualifié au savoir-faire technique, fiable, disponible et réactif (interventions urgentes) ;
- Expertise grands projets ;
- Agrée GE, Masonellan et partenaire historique des plus grandes marques : ABB, Usocom, ... ;
- Certifications et habilitations ISO 9001, MASE et Saqr-ATEX ;
- Ateliers spécialisés : atelier réparation et rebobinage de moteurs électriques, atelier de réparation de vannes de régulation et de soupapes de sûreté ;
- Parc machine performant : tours, aléuseuse, machine de levage (20 tours), de frettage, four à débobiner, réducteurs et pompes, sableuse, bancs d'essais et de tests, camions bras... ;
- Stock complet de pièces de rechange et de matériel

# Nos métiers

Excellence, innovation, expertise, proximité



## Moteurs

Moteurs asynchrones BT & MT  
Moteurs à courant continu  
Moteurs monophasés  
Moteurs spéciaux & ATEX



## Machines tournantes

Ventilateurs  
Pompes  
Réducteurs  
Rotors

## Vannes automatiques

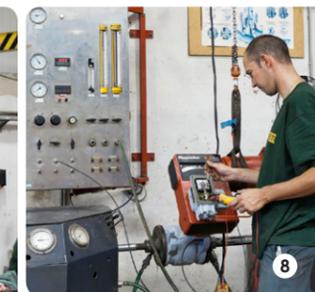
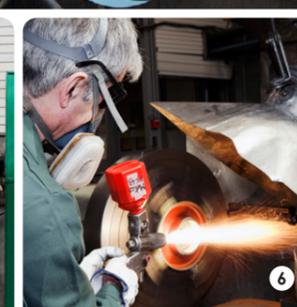
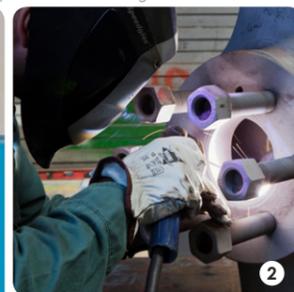
Vannes rotatives  
Vannes linéaires  
Vannes spécifiques  
Instrumentation

## Robinetterie et soupapes

Robinetts à soupapes  
Clapets  
Autoclaves



1 Essais et diagnostic moteur 2 Rechargement à l'électrode de corps de vanne 3 Rebobinage de machine courant continu 4 Rebobinage d'induit 5 Équilibrage moteur courant continu 6 Rechargement d'arbre par projection de poudre 7 Revision, démontage et réparation d'une vanne automatique 8 Essais et diagnostic de vanne 9 Expertise de pompe



## Nos références

Air Liquide, Air Products, Altéo, Arcelor Méditerranée (Fos-sur-Mer), Areva (Pierrelatte), Arkema (Lavera, Saint-Menet), Ascometal (Fos-sur-Mer), Ball Packaging (La Ciotat), Canal de Provence (Aix-en-Provence), CAOEB (Martigues), Ciments Lafarge (La Malle, Le Teil, Fos-sur-Mer), Groupe CNIM (La Seyne-sur-Mer), DCNS (Toulon), Marine Nationale, Eurenco, Eurodif Production (Pierrelatte), Esso (Fos-sur-Mer), Fibre Excellence, Groupe SNEF, ICS (Sénégal), Ineos (Lavera), Kem one, KPR Neos, Lafarge, LyondellBasell (Fos-sur-Mer), Naphtachimie, Appryl, PAM (Marseille, Fos-sur-Mer), Petroineos, RATP (Fontenay), RTM (Marseille), Sibam (Peypin), Total (La Mède)

Et bien d'autres encore...

## Nos qualifications et certifications

ISO 9001 (qualité)

MASE

Saqr-ATEX



19 rue de Berlin  
13127 VITROLLES  
T +33 4 42 89 11 21 - F +33 4 42 89 98 21  
sem.vitrolles@snef.fr

Société par Actions Simplifiée au capital de 1 461 170 Euros  
RC Salon 77 B 169 - SIRET 311 533 046 00018 - Code TVA FR 76 311 533 046

